

Содержание

Введение.....	5
1. Организация охраны труда и техники безопасности на конкретном участке.....	18
2. Характеристика условий труда, опасностей и вредностей на рабочем месте.....	26
3. Изучение систем, обеспечивающих производственную и экологическую безопасность исследуемого объекта.....	27
3.1 Микроклимат и воздух рабочей зоны.....	27
3.2 Шум и вибрация.....	27
3.3 Ультразвук и инфразвук.....	28
3.4 Электромагнитные излучения.....	29
3.5 Безопасность работы за станковым оборудованием.....	30
3.6 Медико-профилактические аспекты охраны труда.....	30
4. Изучение нормативных документов, регламентирующих охрану труда и окружающей среды.....	31
4.1 Приказ МЧС России от 02.07.2021 № 424 «Об утверждении индикативных показателей для федерального государственного лицензионного контроля (надзора) за деятельностью по тушению пожаров в населенных пунктах, на производственных объектах и объектах инфраструктуры и индикативных показателей для федерального государственного лицензионного контроля (надзора) за деятельностью по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений».....	31
4.2 Свод правил, от 21.02.2013 г. СП 7.13130.2013 «Отопление, вентиляция и кондиционирование. Требования пожарной безопасности».....	39
Заключение.....	44
Список использованных источников.....	45

					МИВУ. 203001.005 ПТП			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.					Проектно-технологическая практика	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Калиниченко М.В.						45
Н. Контр.					ТБз-119			
Утверд.								

имеющимися и по тенциальными партнерами.

Механообрабатывающий цех АО "Русполимет" состоит из четырех участков: токарного, шлифовального, кузнечно-сварочного и литейного.

Цех имеет станочные отделения, где размещён станочный парк, вспомогательные (склады, инструментальная, мастерская и др.) и бытовые (раздевалка, комната отдыха) помещения. Транспортные операции выполняются с помощью кран-балок.

Цех получает электроснабжение (ЭСН) от цеховой трансформаторной подстанции (ТП) 10/0,4кВ, расположенной на территории предприятия, находящаяся непосредственно в самом цехе. Дополнительная нагрузка отсутствует.

Количество рабочих смен - 2.

Каркас здания сооружён из блоков-секций длиной 6 и 6 метра каждый.

Размеры участка АхВхН=54 х 18 х 9 м.

Расстояние между станками, при поперечном расположении к проезду "в затылок" - 900 мм. Расстояние от стены здания до боковой стороны станка – 800 мм (согласно планировки инструментального цеха). У каждого металлообрабатывающего станка расположено место для складирования деталей.

В начале участка механического цеха предусмотрены ворота.

Таблица 1.3 - Станочный парк участка

Наименование оборудования	Кол-во единиц оборудования	Мощность оборудования, кВт
Токарно-винторезный станок 16К20Ф3	5	10
Токарно-винторезный станок 1К62	5	10
Токарно-винторезный станок 16К20	10	12,5

На токарных станках выполняют обтачивание цилиндрических поверхностей, подрезание торцов, вытачивание наружных канавок,

4. Изучение нормативных документов, регламентирующих охрану труда и окружающей среды

4.1 Приказ МЧС России от 02.07.2021 № 424 «Об утверждении индикативных показателей для федерального государственного лицензионного контроля (надзора) за деятельностью по тушению пожаров в населенных пунктах, на производственных объектах и объектах инфраструктуры и индикативных показателей для федерального государственного лицензионного контроля (надзора) за деятельностью по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений»

При осуществлении федерального государственного энергетического надзора устанавливаются следующие индикативные показатели:

1. Количество плановых контрольных (надзорных) мероприятий в отношении юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, эксплуатирующих энергоустановки в отношении которых осуществляется государственный надзор (далее – государственный надзор), из них:

- категории высокого риска;
- категории значительного риска;
- категории среднего риска;
- категории умеренного риска.

2. Количество внеплановых контрольных (надзорных) мероприятий в отношении юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, эксплуатирующих энергоустановки в отношении которых осуществляется федеральный государственный энергетический надзор, в том числе по основаниям:

2.1. Наличие сведений о причинении вреда (ущерба) или об угрозе причинения вреда (ущерба) охраняемым законом ценностям либо выявление соответствия объекта контроля параметрам (или отклонения объекта

Список использованных источников

1. Кельберт Д.Л. «Охрана труда в текстильной промышленности»- Москва: Легпромбытиздат, 2021 г.
2. Кельберт Д.Л. «Проектирование и расчет средств охраны труда в текстильной и легкой промышленности» - Москва: Легкая индустрия, 2019 г.
3. Софоновский В.И. «Охрана труда в текстильной промышленности» - Москва: ЛБИД 2010 г.
4. Кузьмин В.И. «Охрана труда и противопожарная профилактика в текстильной промышленности» - Москва: 2018 год.
5. Пирогов К.М., Зимин О.И. «Средства защиты на текстильных машинах» - Москва: ЛЕИ, 2018 г.
6. Ермолаев В.А., Кравец В.А., Свищев Г.А. «Охрана труда в легкой промышленности» - Москва: ЛБИ, 2020 г.
7. Степанов Г.В. «Станки АТПР: устройство и расчет параметров». Москва: Легкая и пищевая промышленность, 2019 г.
8. Межотраслевые методические рекомендации по размещению оборудования в производственных помещениях. ВНИИОТ, Иваново - 2018 г.
9. Сборник типовых инструкций по охране труда для рабочих основных профессий на предприятиях хлопчатобумажной промышленности. ВНИИОТ, Иваново - 2017 г.
10. Технология текстильного производства. Кафедра безопасности жизнедеятельности. Иваново-2000 г.
11. Безопасность жизнедеятельности: Учебник для вузов./ Под общей редакцией С.В. Белова. М.: Выс. шк., 2016. – 485 с.
12. Безопасность и охрана труда: Учебное пособие для вузов./ Под ред. О.Н. Русака. СПб: Из-во МАНЭБ, 2016. – 279 с.
13. Вендин С.В., Нестерова Н.В, Нестерова И.Б., Радоуцкий В.Ю. Безопасность жизнедеятельности. (Учебное методическое пособие для ЛПЗ).

Белгород. – Изд-во БГСХА, 2018. – 84 с.

					МИВУ.203001.005.ПТТ PAGE * MERGEFORMAT 44	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		